



TECNOLOGÍA QUE PROTEGE, OPTIMIZA Y DIGITALIZA TU OPERACIÓN

WWW.ALEM-ING.COM

En ALEM combinamos

hardware robusto (RFID, PLCs, sensores)

con software inteligente para
resolver problemas críticos en:



INVENTARIO

Reducción del 99% en errores de inventario.



PRODUCTIVIDAD

Aumento del 30% en eficiencia de producción.



TIEMPO

Decisiones en tiempo real con dashboards integrados.

**TRABAJAMOS
CON LOS
MEJORES**

OMRON



Honeywell



DATALOGIC



OMRON Trazabilidad

V460 DPM



- Detecta y lee automáticamente códigos de barras y marcas directas en piezas (DPM).
- Conectividad industrial mediante Ethernet con PoE y protocolos como EtherNet/IP o PROFINET.
- La configuración y monitoreo se hacen vía interfaz web Plug & Play (no requiere software adicional).

V450



- Diseñado para soportar caídas múltiples hasta ~2,45 m a concreto.
- La versión inalámbrica puede transmitir y recibir datos hasta ~100 m de distancia.
- Permiten leer de forma fiable códigos 1D, 2D y DPM (marcado directo en pieza).

V410-H



- Alta resolución y excelente capacidad de lectura de códigos 1D/2D/DPM.
- Tiene versiones especializadas (como HC para uso en ciencias de la vida/hospitales).
- Permite lecturas desde contacto hasta rangos relativamente largos para su clase.

ZEBRA Identificación

IMPRESORAS INDUSTRIALES



- Fiabilidad 24/7 pensada para producción continua sin fallos.
- Calidad de impresión superior con resolución hasta 600 DPI.
- Opciones RFID integrables para trazabilidad avanzada (RFID UHF).
- Conectividad versátil (USB, Ethernet, Bluetooth y opcional Wi-Fi).

IMPRESORAS DE ESCRITORIO



- Fácil de usar y administrar gracias a interfaz intuitiva y software.
- Flexible y modular: soporta impresión térmica directa, transferencia térmica.
- Modelos para atención sanitaria y opciones instalables como Ethernet o cortador.
- Gestión remota y seguridad de datos con herramientas Print DNA.

IMPRESORAS MÓVILES



- Diseño compacto y resistente con protección contra polvo y caídas..
- Conectividad avanzada: Bluetooth, USB tipo C, y opción Wi-Fi.
- Impresión de recibos y etiquetas en campo o tienda.
- Batería de larga duración con modos de ahorro de energía.

ELO Solutions

ALL IN ONE TOUCH



- Solución todo-en-uno compacta: combina PC + pantalla táctil en un solo dispositivo.
- Pantalla táctil de alta calidad y multi-touch ideal para interacción rápida y precisa en retail.
- Variedad de tamaños y configuraciones (15" a 24"), con procesadores desde Celeron hasta Core i5/i7.

KIOSKO INTERACTIVO



- Diseñados para uso continuo en ambientes de alto tráfico (retail, restaurantes, aeropuertos).
- Incrementa el tamaño de pedido promedio y mejorar interacción con promociones y fidelización.
- Compatibles con diferentes plataformas (Android/Windows), software de gestión.

MONITORES TOUCH



- Tecnologías de touch avanzadas que permiten respuesta rápida y natural al tacto.
- Disponibles desde pantallas pequeñas (7") hasta grandes (27"), adaptándose a múltiples aplicaciones.
- Compatibilidad con soportes de pared, brazos articulados o montajes en kioscos, según necesidad.

HID Solutions



TARJETAS PVC INTELIGENTES



- Utilizan tecnología RFID sin contacto que transmite un código único para permitir o denegar acceso.
- Se pueden programar permisos y revocar accesos en tiempo real desde el software de control.
- Compatible con otros elementos como alarmas, CCTV y control de intrusión.

LECTORES RFID



- Permiten lectura contactless de tarjetas, llaveros o credenciales móviles.
- Desde lectores de corto alcance para puertas peatonales hasta lectores de largo alcance.
- Los lectores HID son robustos, pudiendo instalarse en interiores o exteriores sin comprometer su rendimiento.

OMRON SOLUCIONES AMR

Maximice su eficiencia con nuestros **robots móviles autónomos**, automatizando operaciones para lograr flujos de trabajo más inteligentes y una mayor productividad.



LD Series

- Transporta materiales eficientemente en zonas de alto tráfico.
- Navegación inteligente alrededor de personas y obstáculos.
- Admite cargas útiles de 60, 90 y 250 kg.



MD Series

- Disponibles con cargas útiles máximas de 650 kg y 900 kg.
- Detección de 360° y evasión dinámica.
- Cuentan con carga automática e integración perfecta.



HD Series

- Soporta una carga útil de 1.5 T para tareas de transporte pesado.
- Ofrece seguridad dinámica de 360° con evasión de obstáculos.
- Permite la personalización con accesorios como HAPS y LiDAR.

ZEBRA Trazabilidad

SCANNERS



- Lectura de códigos 1D y 2D incluso difíciles.
- Variedad de formatos según necesidad.
- Conectividad flexible (cableada e inalámbrica).
- Mejora de procesos y reducción de errores.

HANDHELDS



- Versatilidad de modelos según necesidad.
- Escalabilidad para crecimiento del negocio.
- Escaneo integrado (1D/2D/cámara).
- Gestión centralizada con Mobility DNA.

TABLETAS INDUSTRIALES



- Disponibles con Android o incluso Windows (en series específicas con IA).
- Flexibilidad para accesorios y adaptaciones.
- Larga autonomía y baterías intercambiables.
- Diseñadas para uso empresarial exigente.

OMRON AUTOMATIZACIÓN

Soluciones de automatización escalables, flexibles y completas para el sector de la fabricación



Controladores

- Combina funciones de lógica, motion, seguridad, E/S.
- Incluyen puertos integrados para EtherCAT y EtherNet/IP.
- Conexión a bases de datos SQL y protocolos como MQTT.



Interfaces HMI

- Interfaz dinámica e intuitiva para operadores.
- Integración con la plataforma Sysmac.
- Control y monitorización más rápidos y eficientes.



Plataforma Sysmac

- Lógica, motion, seguridad, E/S, visión y robots desde una sola plataforma.
- Incluye OPC UA nativo, MQTT y SQL.
- Soporta EtherCAT como bus de campo principal y EtherNet/IP.



SOLUCIONES



¿NO TIENES VISIBILIDAD DEL DESEMPEÑO DE TUS LÍNEAS DE PRODUCCIÓN?

Dashboards con indicadores clave (OEE, scrap, productividad) para tomar acciones inmediatas.



Datos en tiempo real

Decisiones basadas en información actualizada.



Digitalización industrial

Datos sencillos y confiables



Trazabilidad

Seguimiento de producto desde fábrica a cliente.

¿DECISIONES BASADAS EN DATOS DESACTUALIZADOS O INCOMPLETOS?

Automatizamos la identificación de cada pieza fabricada con lectores de códigos, RFID o visión artificial, generando **datos 100% confiables** en tiempo real.



Datos 100% confiables

Registro automático de cada pieza con tecnología RFID, Scanner e impresoras.



Elimina errores humanos

Cero omisiones o duplicados en la producción.



Integración perfecta

Conectores para ERP, MES y sistemas legacy.

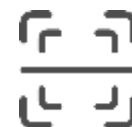
¿PIERDES TIEMPO Y DINERO POR ERRORES EN INVENTARIO O PÉRDIDA DE ACTIVOS?

Automatizamos el rastreo de tus productos, herramientas y materiales con RFID, eliminando conteos manuales y reduciendo pérdidas hasta en un 99%



Tags y etiquetas resistentes

Sobreviven a ambientes hostiles (metal, líquidos, golpes) con un 99.9% de durabilidad



Lectores fijos/móviles

Escaneo sin contacto desde metros de distancia, en segundos y sin errores humanos



Lectura masiva de activos

Identifique 100+ ítems simultáneamente (vs. Métodos manuales que rastrean uno por uno).

¿NEUMÁTICOS DESAPARECIDOS O CAMBIADOS SIN AUTORIZACIÓN EN TUS FLOTILLAS?



Rastreo indestructible

Tags integrados en el caucho que resisten altas temperaturas, golpes y condiciones extremas (vida útil = vida del neumático)



Auditoría precisa y programable

Al finalizar cada ruta, el sistema compara los neumáticos escaneados con los registrados, identificando faltantes o cambios sin errores humanos.



Seguridad documentada

Reportes automáticos con:

- Historial de movimientos (qué neumáticos se asignaron a qué unidad).
- Prueba física de inconsistencias (ej: neumático no registrado en la ruta).

¿TUS LÍNEAS DE PRODUCCIÓN TIENEN PAROS FRECUENTES POR FALLAS EN EQUIPOS OBSOLETOS?

Automatizamos el rastreo de tus productos, herramientas y materiales con RFID, eliminando conteos manuales y reduciendo pérdidas hasta en un 99%



SIEMENS **OMRON**



¿DESPERDICIO DE MATERIAL O FALTANTES POR CONTEO INEXACTO DE PIEZAS PEQUEÑAS?

Control automático de inventario y reabastecimiento mediante pesaje preciso, eliminando errores humanos y reduciendo mermas hasta en un 30%.



Pesaje automático

Conteo automático de piezas por control de peso.



Asignación de tote

Control de totes con RFID para cada número de parte con peso asignado



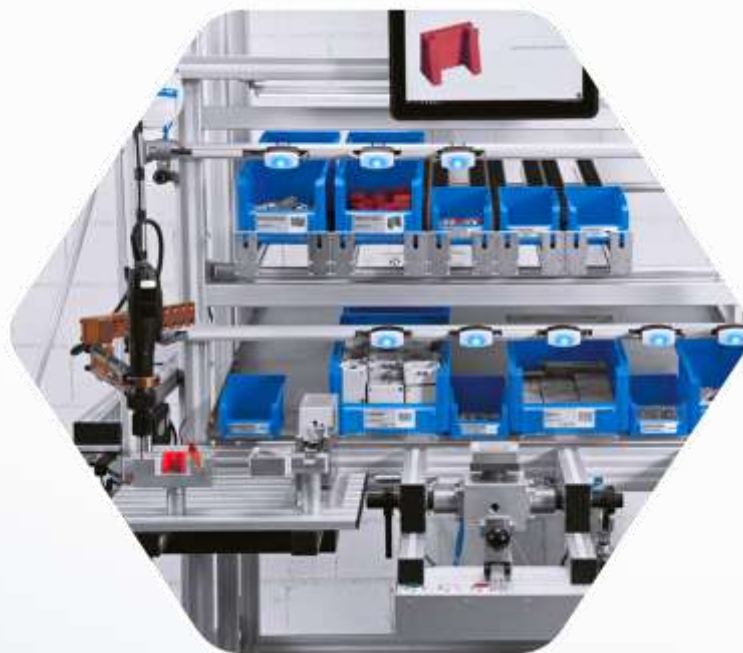
Control de inventario

Asignación de ubicación de tote en almacén de producto empacado



¿ERRORES EN ENSAMBLES O KITS POR **SELECCIÓN** **INCORRECTA DE PIEZAS?**

Sistema Pick to Light que guía visualmente a los operadores, asegurando que cada kit tenga el 100% de los componentes correctos.



Reducción del 50% en tiempo de ensamble

Los operadores no pierden segundos buscando piezas (la luz LED indica ubicación exacta).

Eliminación del 100% de errores por omisión

El sistema bloquea el avance si falta un componente, obligando a completar el kit.

Adaptabilidad inmediata a cambios

El software se actualiza en segundos al modificar listas de materiales, sin reentrenar al personal.



ALIADOS ESTRATEGICOS

Manufactura

Continental

MOTUS
INTEGRATED TECHNOLOGIES

NUTEC DAIMLER

Alimenticio

Sigma
alimentos

Frialsa
VALORES LOCUTIVOS PARA LA
SALUD DEL CONSUMIDOR

Minería

AUSTIN POWDER

zacperforating

GRUPO Nitro

Automatización

IDAKA
AMERICA, INC

lco
Industrial

Au Automatigo

Educación

Universidad
La Salle
México

TRANSFORMEMOS JUNTOS TUS OPERACIONES



info@aleming.com



844 668 28 81



www.alem-ing.com



A decorative graphic in the top-left corner consisting of a network of light blue lines and dots, resembling a molecular or web structure.

GRACIAS

